









عننا

Bozdağ Engineering, Machinery, Industry and Trade Ltd. Co. (Bozdağ Mühendislik Mak. San. ve Tic. Ltd. Şti.)، تقوم شركتنا بإعداد دراسات الجدوى المخصصة لاحتياجات العملاء في مجال مصانع الخرسانة، وتصميم المشاريع وفقاً للمتطلبات، وتصنيع المعدات، وتركيبها في الموقع، وتشغيلها. كما توفر الشركة قطع الغيار وخدمات الصيانة والدعم الفني بعد البيع بشكل عام، تخدم شركتنا قطاع البناء، ولا سيما قطاع الخرسانة الجاهزة، وهي منظمة تجارية متخصصة في هذا المجال.

أنشطتها التجارية الأولى في عام 1982 كشركة فردية في المنطقة الصناعية أوستيم في أنقرة، Bozdağ Engineering بدأت شركة حيث كانت تعمل من مقرها الذي تبلغ مساحته 400 متر مربع. في السنوات التالية، وأصلت الشركة عملياتها كشركة في عنوانها الحالي في منطقة أوستيم الصناعية في أنقرة، حيث تشغل مساحة 2000 متر مربع، وفي مصنعها في منطقة تيميلي باشكنت الصناعية في أنقرة، حيث تشغل مساحة 35000 متر مربع. منذ تأسيسها، تقوم شركتنا بتصنيع مختلف الآلات والمعدات لهذا القطاع. من خلال إنتاج محطات الخرسانة الثابتة والمتنقلة التي يحتاجها قطاع الخرسانة الجاهزة التركي، تخصصت شركتنا في هذا المجال. بفضل معرفتها المتراكمة وموظفيها الخبراء وتقنياتها المتطورة باستمرار، فإنها المفضلة لدى منتجي الخرسانة الجاهزة في هي أول شركة محلية رائدة في قطاع تصنيع الخرسانة الجاهزة. وقد أثبتت جودة إنتاجها Bozdağ. الأسواق المحلية والدولية علامة تجارية مفضلة بين الشركات الرائدة في هذا القطاع على الصعيدين Bozdağ وتصنيعها وفقاً للمعايير الأوروبية. أصبحت المحلي والدولي. أهم ما يميز شركتنا، التي تعمل بمبادئ إرضاء العملاء وجودة الخدمة، عن منافسيها هو أنها متقدمة بخطوة في هذا Bozdağ، القطاع من خلال تنفيذ أعمال التصميم لمشاريع خاصة وتكليف إنتاج وتصنيع مرافق كبيرة الحجم وعالية السعة. تواصل التي تعمل بمبادئ الجودة في الإنتاج والنجاح، إنتاجها وأنشطتها بفضل توصيات عملائها الكرام.

رؤيتنا

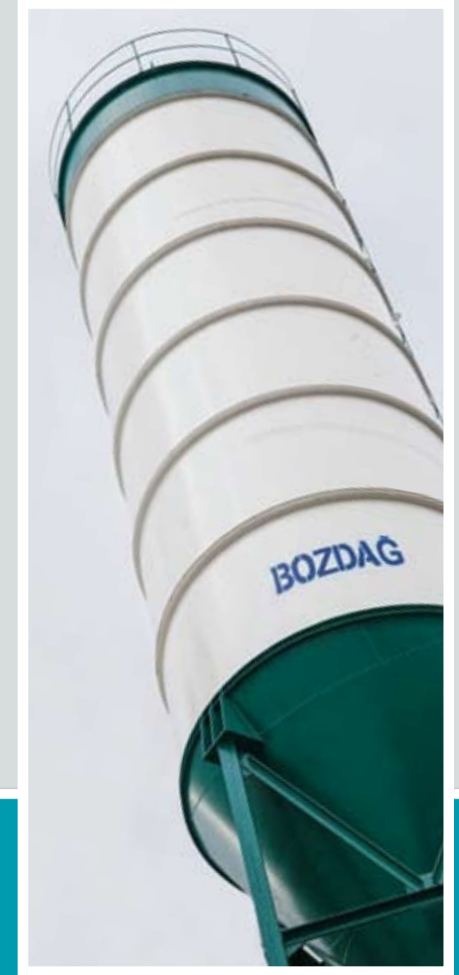
بنية تحتية قوية في مجال المشاريع والتصنيع، وتولي أولوية لأنشطة البحث والتطوير Bozdağ Engineering تتمتع شركة لتلبية احتياجات عملائها من مصانع الخرسانة. الهدف الأساسي لشركتنا هو إرضاء العملاء. تسترشد شركتنا بمبادئ الجودة والحرفية والأسعار التنافسية والأداء العالي في الإنتاج والتصنيع، وهي واحدة من الشركات الرائدة في هذا القطاع.

مهمتنا

من خلال تصميم منتجات ذات جودة لا تضاهى، مع مراعاة احتياجات وتوقعات عملائنا، والسعي لزيادة رضا العملاء، وتقديم حلول للمشاكل التي قد يواجهها عملائنا، وإقامة علاقات قائمة على الثقة المتبادلة والحفاظ عليها لسنوات طويلة.

Bozdag Engineering Machinery Industry and Trade Co. Ltd. which does feasibility studies for the needs of customers and provide services of project designing, manufacturing, in-site installation and commissioning, spare parts supply and after-sales in accordance with the needs of customers in the subject of concrete batching plant used for the manufacture of concrete is a commercial organization serving to construction

sector in general and ready-mixed concrete sector in the narrow sense. **Bozdag Engineering Machinery Industry and Trade Co. Ltd.** has begun its commercial activity as private company in 1982 in a workplace with an area of 400 m2 in Ankara Ostim Industrial Zone and continues to operate in two plants including one with an area of 2.000 m2 in Ankara Ivedik Organized Industrial Zone and the other with a total area of 35.000 m2 in Ankara Temelli Baskent Organized Industrial Zone. Since the day of its establishment, Bozdag has been manufacturing machinery and equipment for ready-mixed concrete industry. Bozdag has specialized in manufacturing and producing stationary (fixed) and mobile (portable) concrete batching plants for Turkish Ready-Mixed Concrete industry. Thanks to its accumulation of knowledge, expert staff and improving advanced technology day-by-day, Bozdag is preferred by ready-mixed concrete producers in domestic and foreign markets. Bozdag is the pioneer manufacturer of domestic concrete mixer in Turkey. Bozdag has proved its quality of its productions and manufacturings by being certificated as the European standards and becomes a preferred brand from leader companies of the sector in both domestic and international market. The most important features of our company that continues its activities and operations in accordance with the principles of customer satisfaction and high quality service, are project designing, producing and commissioning services for special projects, classified with large volume and capacitated facilities. These make our company to step ahead of the others in the industry. Bozdag operating in accordance with the principles of high quality production and success continues to produce and operate thanks to the references of our valued customers.



OurVision

Bozdag Engineering Machinery Industry and Trade Co., Ltd. has a strong project and manufacturing infrastructure attaching importance to R&D activities to meet customer needs concerning concrete batching plants. Our company's main objective is to keep customer satisfaction at the highest level. Adopting quality, labor, fair price and high performance as principles in manufacturing and producing process, our company is one of the leading companies of the sector.

OurMission

Our mission is to increase customer satisfaction with our quality products designed based on the needs and expectations of our customers and establish and maintain long-term confidential relations that aim at offering solutions to the problems of our customers.





Planetary Mixers

Besides being used in the production of ready-mixed concrete, planetary mixers are specially used in projects aimed at special concrete production more. Planetary mixers have superior performance in concrete production with special consistency (for those with lower water or humidity rate) for longer periods. They are more preferred for the applications with long periods such as manufacturing of paving stones and concrete blocks. The mixing process in the concrete tank is made through both mixing arms and blades rotating around the axis of themselves and the axis of mixing drum and side- sweeping paddles (scrapers) rotating around the axis of the mixer by sweeping side walls thoroughly. Maintenance and repair works can be done easily thanks to that the location of electric motor and stepping gear box (reducer) is above of the mixer. It is possible to prefer one or two discharge covers in accordance with needs in order to discharge the concrete in the mixer. It is also possible to feed two separate paving systems by double-discharge cover.



خلاطات كوكبية

توفر الخلاطات الكوكبية، التي تُستخدم في إنتاج الخرسانة الجاهزة ولكنها تُستخدم بشكل أكثر شيوعًا في المشاريع التي تتضمن إنتاج خرسانة خاصة، أداءً فائقًا في إنتاج الخرسانة ذات القوام المحدد (عادةً ما يكون محتواها من الماء أو الرطوبة أقل) على مدى فترات طويلة، وهي مفضلة بشكل خاص في التطبيقات التي تتطلب أوقات خلط أطول، مثل إنتاج أحجار الرصف والكتل. تتم عملية الخلط داخل خزان الخرسانة بواسطة أذرع وشفرات خلط كوكبية تدور حول محورها الخاص ومحور خزان الخلط، وبواسطة شفرات كاشطة جانبية تدور حول محور الخلط لكشط الجدران الجانبية من أعلى إلى أسفل. يسهل موقع المحرك الكهربائي وعلبة التروس (المخفض) أعلى خزان الخلط أعمال الصيانة والإصلاح. من الممكن صنع غطاء أو غطاءين سفليين حسب الحاجة لتفريغ الخرسانة من الخلط. مع التفريغ المزدوج، من الممكن تغذية نظامين منفصلين للرصف.

خلاطات مزدوجة وطنية

في عملية إنتاج الخرسانة، تُعدّ مرحلة الخلط بعد عملية الوزن في وحدات القياس، حيث يتم إدخال المواد المكونة للخرسانة – مثل الركام، والإسمنت، والماء، والإضافات – إلى داخل الخلاط، من أهم وأدق المراحل في الإنتاج. إذ يجب خلط هذه المكونات في وقت قصير للحصول على أعلى درجة من التجانس.

من أكثر الأنظمة كفاءة في (Twin Shaft Mixer) تُعتبر الخلاطات ذات العمودين الأفقيين المتزامنين تحقيق هذا التجانس خلال فترة زمنية قصيرة. ففي هذه الخلاطات، وبغض النظر عن ارتفاع أو انخفاض نسبة الماء إلى الإسمنت حسب نوع الخرسانة، يتم ضمان امتزاج كامل للإسمنت مع الركام بما يحقق خلطًا تامًا ومتجانسًا.

وبذلك يمكن الحصول على خرسانة بدرجات مختلفة من القوام، بدءًا من الخرسانة الجافة (صفر الهبوط) وصولًا إلى الخرسانة عالية الهبوط.

بشكل متزامن على محاور أفقية متعاكسة الاتجاه، حيث تقوم Twin Shaft بعمل العمودين في خلط الـ الأذرع والمجاديف المثبتة على الأعمدة بتحريك المواد داخل الخلاط وفق هذا الاتجاه، مما يخلق دورة أفقية للمزيج. وبسبب ميل المجاديف، تدور المواد أيضًا بشكل شعاعي؛ فخلال هذه الحركة، تصعد المواد من الداخل إلى الأعلى، ثم تهبط بفعل وزنها من الخارج إلى الأسفل، مكونة بذلك دورة رأسية إضافية.

إن تراكب الحركتين الأفقية والرأسية ينتج عنه خلط ثلاثي الأبعاد للمواد (الركام، الإسمنت، الماء، إلخ)، مما يضمن اكتمال عملية الخلط في وقت قصير جدًا وبكفاءة عالية.

ليس فقط بقدرتها العالية على الأداء (Twin Shaft Mixers) تتميز الخلاطات ذات العمودين المزدوجين. بل أيضًا بـ موثوقيتها الكبيرة وتكاليف صيانتها وتشغيلها المنخفضة طوال فترة استخدامها.

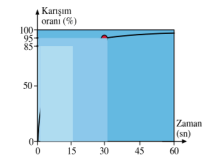


Twin Shaft Concrete Mixers

The most important and critical phase of concrete production is the mixing phase of the elements forming concrete including aggregate, cement, water and additives etc. which are filled in the mixer after the process of weighing in weighing units in a very short time with maximum homogeneity. Synchronously rotating horizontal axis Twin Shaft Mixers has the most advantageous system providing maximum homogeneity in the shortest time period. A complete mixture is provided by Twin Shaft Mixers in a way that all cement contacts and mixes with aggregate without depending on the ratio of water and cement in accordance with the type of concrete. In this respect, a wide range of concretes with different consistencies from zero-slump mixes up to high-slump mixes can be produced.

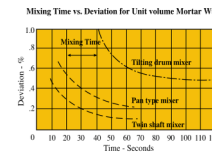
The arm and blades connected to the shaft rotate in opposite ways to each other on the horizontal axis and materials in the mixer are moved in the direction of these axes by the blades. In this way, the horizontal rotation of the material can be provided. Due to the angularity of blades, the material ascending from the inside descends down from the outside by slipping back because of its weight. Thus, a vertical material rotation can be provided by this way. The overlap of these two rotations provides three-dimensional mixture of the material (aggregate, cement, water etc.) together. This three-dimensional mixture is the most effective and efficient method of completing the mixture in the shortest time period. Twin Shaft Concrete Mixers have low maintenance and operation costs during their lifetimes as well as their high reliability and efficiency.

رسم بياني للمزيج
المتجانس المثالي 95%
وقت المزج 30 ثانية



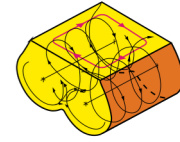
deal homogeneous mixture chart
95% mixing time per 30 sec

جدول زمن الخلط والخرسانة
لأنواع مختلفة من الخلاطات



Mixing time and concrete chart
for different types of mixers

تصميم خلط الخرسانة على
المحور في اتجاه عقارب
الساعة وعكس اتجاه
عقارب الساعة في
المخطط، في اتجاه طول
الميل



Concrete mixture chart
Clockwise and counter clock wise
on the axis in the direction of
shafts in plan.

يتم تشحيم عناصر الإغلاق
بشكل مستمر بواسطة نظام
تشحيم أوتوماتيكي. وهذا
عامل مهم يزيد من كفاءة
النظام.



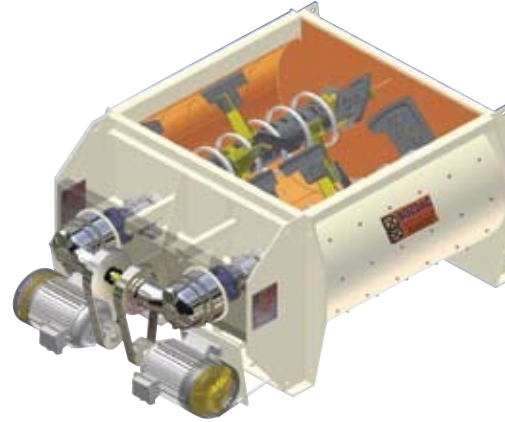
Sealing elements are constantly
lubricated with
automatic lubrication system.
This is an important factor increasing
the efficiency of the system.



BP 750-500



BP 1500-1000



BTS 3000-2000



BTS 4500-3000

المواصفات الفنية TECHNICAL SPECIFICATIONS	BP 750-500 (0.5 m ³) الخلاط الكوكبي	BP 1500-1000 (1 m ³) من النوع الكوكبي	مزدوج BTS 3000-2000 (2 m ³) المحور	مزدوج BTS 4500-3000 (3 m ³) المحور
سعة التعبئة الجافة	750 lt	1.500 lt	3.000 lt	4.500 lt
قدرة الخرسانة الجاهزة	500 lt	1.000 lt	2.000 lt	3.000 lt
قوة محرك الخلط	18.5 kw	45 kw	2 x 37 kw	2 x 55 kw
وحدة المحرك الهيدروليكي	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw	1.5 kw
مخفض السرعة	TRANSMITAL BONFIGLIOLI (İthal)	TRANSMITAL BONFIGLIOLI (İthal)	TRANSMITAL BONFIGLIOLI (İthal)	TRANSMITAL BONFIGLIOLI (İthal)
الحد الأقصى لحجم الحبيبات	50 mm	50 mm	90 mm	90 mm
ألواح التآكل - السطح الجانبي	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm
ألواح التآكل: الواجهة والسطح السفلي	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm

المواصفات العامة

أذرع الخلاط: مصبوبة من سبيكة خاصة مقاومة للتآكل.
ريش الخلاط وكاشطاته: مصنوعة من مادة خاصة ومقساة.
ريش وكاشطات وأذرع الخلاط على الأعمدة: مثبتة بمسامير وقابلة للاستبدال بسهولة.
وحدة تزييت الشحوم: مركزية التشحيم أوتوماتيكياً، مع إنذار لمستوى الزيت الأدنى.
غطاء تفريغ الخلاط: يعمل بالدفع الهيدروليكي. مزود بمضخة يدوية إضافية لتفريغ الخرسانة التي بداخله في حالة انقطاع الكهرباء أو الطوارئ.



BTS 6000-4000



BTS 6750-4500 **BTS 9000-6000**



مزدوج المحور (4 m³) BTS 6000-4000	مزدوج المحور (4.5 m³) BTS 6750-4500	مزدوج المحور (6 m³) BTS 9000-6000
6.000 lt	6.750 lt	9.000 lt
4.000 lt	4.500 lt	6.000 lt
2 x 75 kw	2 x 90 kw	4 x 55 kw
1.5 kw TRANSMITAL	1.5 kw	2 x 1.5 kw
BONFIGLIOLI (İthal)	TRANSMITAL BONFIGLIOLI (İthal)	TRANSMITAL BONFIGLIOLI (İthal)
90 mm	90 mm	90 mm
15 mm	15 mm	15 mm
12 mm	12 mm	12 mm

GENERAL SPECIFICATIONS

Mixer Arms: Wear-resistantspecial alloysteel castings

Mixer blades and scrapers: Special Ni-hard casting

Mixer blades, scrapers and arms on the shafts: Bolted and easily replaceable

Grease lubrication unit: Automatic lubrication based with minimum oil level warning

Mixer discharge cover with hydraulic actuators. Electricity cut off in the community in case of emergency, to free up the concrete and hand pump



محطات الخرسانة الثابتة

Stationary Concrete Batching Plants



تُعدّ محطات خلط الخرسانة الثابتة من بوزداغ هي الخيار المفضّل للمحترفين وشركات الإنشاء التي تنفذ مشاريع ضخمة مثل السدود والمطارات والقطارات فائقة السرعة والأنفاق؛ وذلك لجودتها وأدائها العالي ومتانتها في جميع الظروف الجوية. بفضل جودة منتجات بوزداغ وخبرتها المتراكمة عبر السنين في هذا القطاع ومعرفتها ومهاراتها الهندسية المتقدمة، تُعتبر الشركة شريك الحلول للشركات في مجال إنتاج الخرسانة الجاهزة

Thanks to its quality, high performance and resistance in all weather conditions, Bozdag stationary concrete batching plants is the preference of professional concrete producers and construction companies running big projects such as dams, airports, high-speed rails and tunnels. Bozdag is the solution partner of companies in ready-mixed concrete with its quality products, broad experiences in the sector, knowledge accumulation and advanced engineering applications.

محطات الخرسانة الثابتة

Stationary Concrete Batching Plant

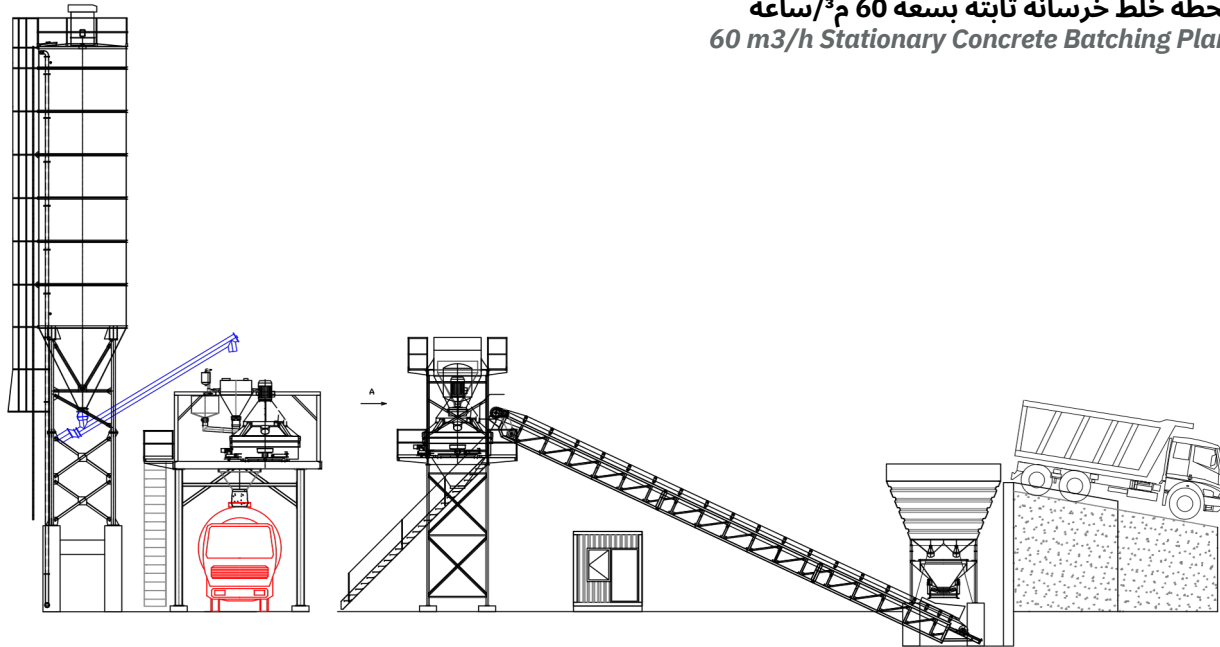






BS 60

محطة خلط خرسانة ثابتة بسعة 60 م³/ساعة
60 m³/h Stationary Concrete Batching Plant



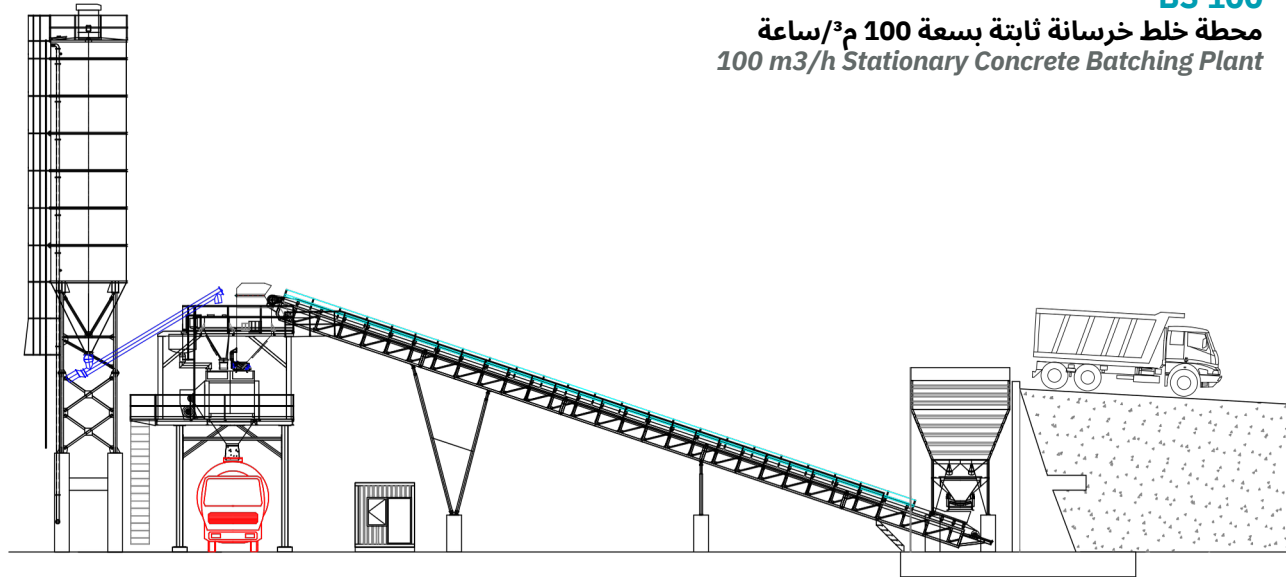
سعة محطة الخرسانة / Concrete Plant Capacity	
ساعة / 60 m ³	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete
خلطة / ساعة 60	وقت الخلط / Cycle Time
100-120 kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power
380 / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency
مواصفات خلط الخلط / Mixer Specifications	
كوكبي	سعة خلط الخلط / Mixer Capacity
1 m ³	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity
1.500 لتر	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete
1.000 لتر	قدرة المحرك / Motor Power
45 kw	
قادوس الركام / Aggregate Bunker	
وحدات 3-4	عدد الحجرات / Aggregate Compartments
20-30 m ³	سعة الحجرة / Compartment Capacity
60-120 m ³	السعة الكلية / Total Capacity
نظام وزن الركام / Aggregate Weighing Conveyor	
600-800 mm	العرض / Width
~8-10 m	الطول / Length
7,5-11 kw	قدرة المحرك / Motor Power
وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي / Weighers	
2.500 kg	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper
500 kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper
300 kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper
50 kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper
ناقل تغذية الخلط / Mixer Feeding Conveyor	
800 mm	العرض / Width
~24 m	الطول / Length
15-18,5 kw	قدرة المحرك / Motor Power
صومعة الإسمنت ومعدات	
50-75-100 ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity
1-4 قطعة	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number
Ø219	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor
الضاغط / Compressor	
1.100 لتر/دقيقة	السعة / Capacity
6-8 bar	ضغط التشغيل / Working Pressure
5,5 kw	قدرة المحرك / Motor Power

محطات الخرسانة الثابتة





BS 100
محطة خلط خرسانة ثابتة بسعة 100 م³/ساعة
100 m³/h Stationary Concrete Batching Plant

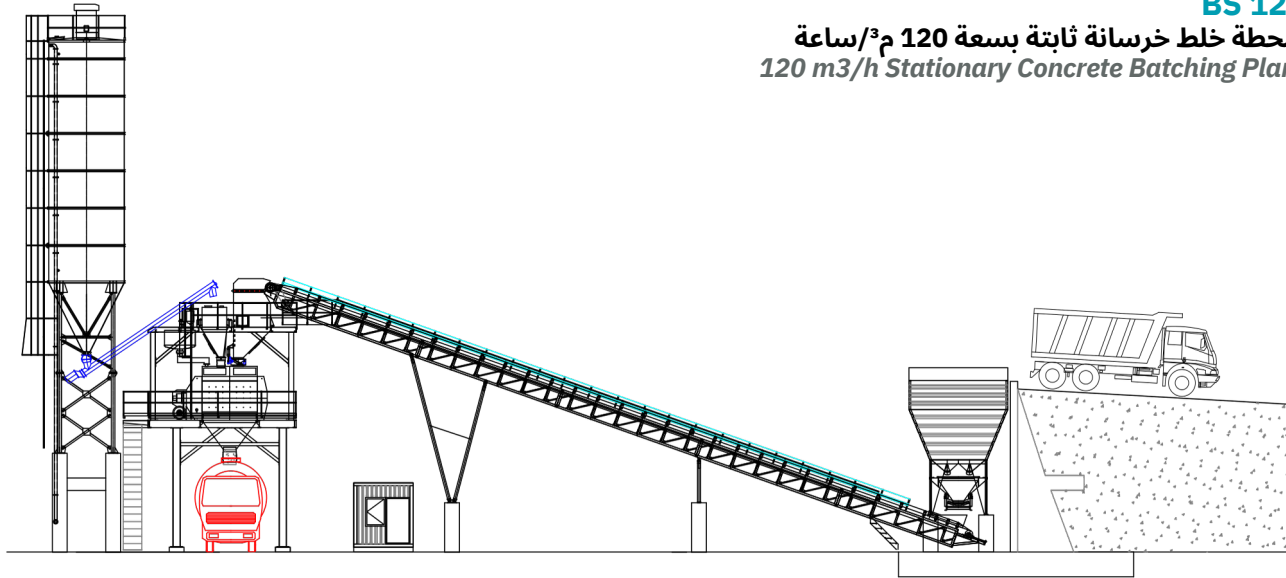


TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية	
Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة	
100 m ³ / ساعة	Compressed Concrete / الخرسانة المضغوطة
50 خلطة / ساعة	Cycle Time / وقت الخلط
150-180 kw	Total Motor Power / إجمالي قدرة المحرك
380 / 50 Hz	Voltage - Frequency / الجهد - التردد
مزودج المحور	
2 m ³	Mixer Capacity / سعة خلط الخلط
3.000 لتر	Dry Capacity / سعة التعبئة الجافة
2.000 لتر	Compressed Concrete / قدرة الخرسانة الجاهزة
2 x 37 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Aggregate Bunker / قادوس الركام	
3-6 وحدات	Aggregate Compartments / عدد الحجرات
30-50 m ³	Compartment Capacity / سعة الحجرة
90-250 m ³	Total Capacity / السعة الكلية
Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام	
800 mm	Width / العرض
~2x5 m	Length / الطول
2x5,5 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي	
5.000 kg	Aggregate Collecting Hopper / قادوس انتظار الركام
1.000 kg	Cement Weighing Hopper / قادوس وزن الإسمنت
500 kg	Water Weighing Hopper / قادوس وزن الماء
50 kg	Additive Weighing Hopper / قادوس وزن المواد المضافة
Mixer Feeding Conveyor / ناقل تغذية الخلاط	
1.000 mm	Width / العرض
~30 m	Length / الطول
30 kw	Motor Power / قدرة المحرك
صومعة الإسمنت ومعدات	
75-100 ton	Cement Silo Capacity / سعة صومعة الإسمنت
1-4 قطعة	Cement Silo Number / عدد صوامع الإسمنت
Ø273	Cement Screw Conveyor / ناقل حلزوني للإسمنت
Compressor / الضاغط	
1.500 لتر/دقيقة	Capacity / السعة
6-8 bar	Working Pressure / ضغط التشغيل
7,5 kw	Motor Power / قدرة المحرك





BS 120
محطة خلط خرسانة ثابتة بسعة 120 م³/ساعة
120 m³/h Stationary Concrete Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية	
Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة	
120 m ³ / ساعة	Compressed Concrete / الخرسانة المضغوطة
40 ساعة / خلطة	Cycle Time / وقت الخلط
200-220 kw	Total Motor Power / إجمالي قدرة المحرك
380 / 50 Hz	Voltage - Frequency / الجهد - التردد
مزدوج المحور Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط	
3 m ³	Mixer Capacity / سعة خلاط الخلط
4.500 لتر	Dry Capacity / سعة التعبئة الجافة
3.000 لتر	Compressed Concrete / قدرة الخرسانة الجاهزة
2 x 55 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Aggregate Bunker / قادوس الركام	
4-6 وحدات	Aggregate Compartments / عدد الحجرات
30-50 m ³	Compartment Capacity / سعة الحجرة
120-300 m ³	Total Capacity / السعة الكلية
Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام	
800 mm	Width / العرض
~2x5 m	Length / الطول
2x5,5 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي	
7.000 kg	Aggregate Collecting Hopper / قادوس انتظار الركام
1.500 kg	Cement Weighing Hopper / قادوس وزن الإسمنت
800 kg	Water Weighing Hopper / قادوس وزن الماء
50 kg	Additive Weighing Hopper / قادوس وزن المواد المضافة
Mixer Feeding Conveyor / ناقل تغذية الخلاط	
1.000 mm	Width / العرض
~30 m	Length / الطول
30 kw	Motor Power / قدرة المحرك
صومعة الإسمنت ومعدات	
75-100 ton	Cement Silo Capacity / سعة صومعة الإسمنت
1-4 قطعة	Cement Silo Number / عدد صوامع الإسمنت
Ø273	Cement Screw Conveyor / ناقل حلزوني للإسمنت
Compressor / الضاغط	
1.500 لتر/دقيقة	Capacity / السعة
6-8 bar	Working Pressure / ضغط التشغيل
7,5 kw	Motor Power / قدرة المحرك

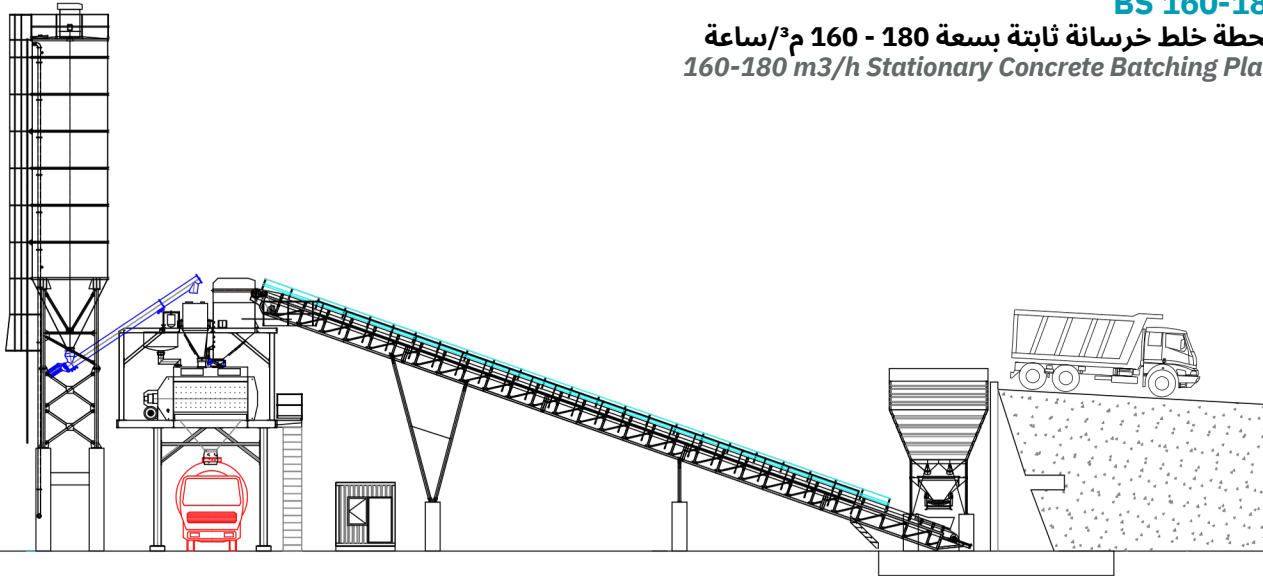
محطات الخرسانة الثابتة





BS 160-180

محطة خلط خرسانة ثابتة بسعة 160 - 180 م³/ساعة
160-180 m³/h Stationary Concrete Batching Plant



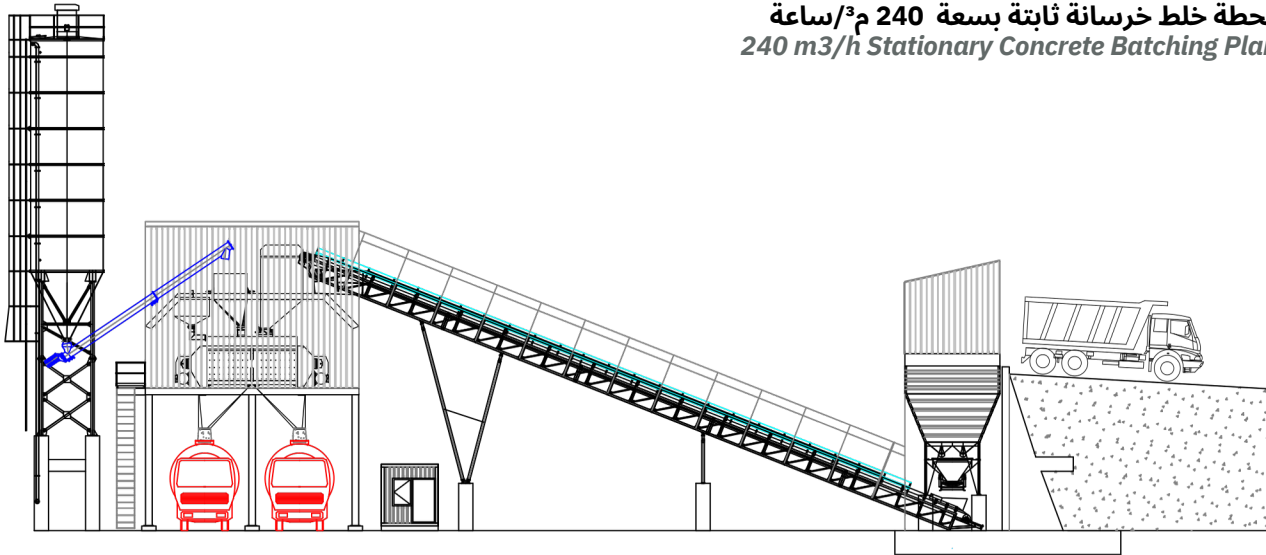
TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية	
Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة	
160 m ³ / ساعة	180 m ³ / ساعة
40 ساعة / خلطة	Cycle Time / وقت الخلط
300-330 kw	Total Motor Power / إجمالي قدرة المحرك
380 / 50 Hz	Voltage - Frequency / الجهد - التردد
Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط	
4 m ³	4.5 m ³
6.000 لتر	6.750 لتر
4.000 لتر	4.500 لتر
2 x 75 kw	2 x 90 kw
Aggregate Bunker / قادوس الركام	
4-6 وحدات	Aggregate Compartments / عدد الحجرات
30-50 m ³	Compartment Capacity / سعة الحجرة
120-300 m ³	Total Capacity / السعة الكلية
Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام	
800 mm	1000 mm
~2x5 m	~ 10 m
2x5,5 kw	11-15 kw
Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي	
9.600 kg	Aggregate Collecting Hopper / قادوس انتظار الركام
2.000 kg	Cement Weighing Hopper / قادوس وزن الإسمنت
1.000 kg	Water Weighing Hopper / قادوس وزن الماء
50 kg	Additive Weighing Hopper / قادوس وزن المواد المضافة
Mixer Feeding Conveyor / ناقل تغذية الخلاط	
1.200 mm	Width / العرض
~30 - 36 m	Length / الطول
37 - 45 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Cement Silo Capacity / سعة صومعة الإسمنت	
100-200 ton	Cement Silo Capacity / سعة صومعة الإسمنت
2-4 قطعة	Cement Silo Number / عدد صوامع الإسمنت
Ø323	Cement Screw Conveyor / ناقل حلزوني للإسمنت
Compressor / الضاغط	
1.500 لتر/دقيقة	Capacity / السعة
6-8 bar	Working Pressure / ضغط التشغيل
7,5 kw	Motor Power / قدرة المحرك

محطات الخرسانة الثابتة





BS 240
محطة خلط خرسانة ثابتة بسعة 240 م³/ساعة
240 m³/h Stationary Concrete Batching Plant



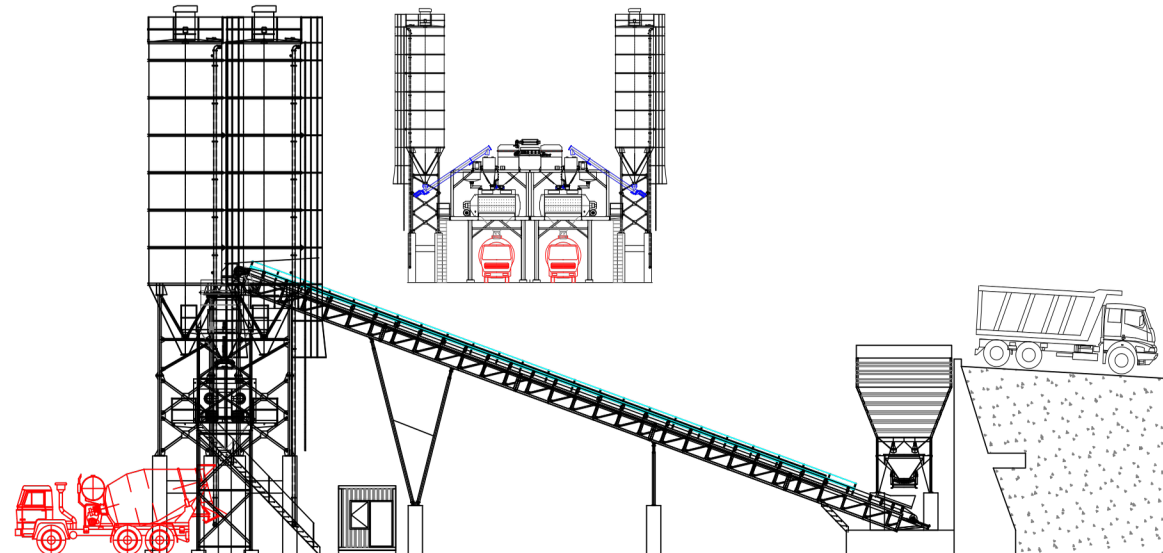
TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية		
سعة محطة الخرسانة / Concrete Plant Capacity		
ساعة / 240 m ³	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete	
خلطة / ساعة 40	وقت الخلط / Cycle Time	
300-350 kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power	
380 / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency	
مزدوج المحور		مواصفات خلاط الخلط / Mixer Specifications
6 m ³	سعة خلاط الخلط / Mixer Capacity	
لتر 9.000	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity	
لتر 6.000	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete	
4 x 55 kw	قدرة المحرك / Motor Power	
قادوس الركام / Aggregate Bunker		
وحدات 4-8	عدد الحجرات / Aggregate Compartments	
30-50 m ³	سعة الحجرة / Compartment Capacity	
120-400 m ³	السعة الكلية / Total Capacity	
نظام وزن الركام / Aggregate Weighing Conveyor		
800 mm	1000 mm	العرض / Width
~2x5 m	~ 10 m	الطول / Length
2x7,5 kw	11-15 kw	قدرة المحرك / Motor Power
وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي / Weighers		
14.000 kg	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper	
3.000 kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper	
1.500 kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper	
100 kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper	
ناقل تغذية الخلاط / Mixer Feeding Conveyor		
1.200 mm	العرض / Width	
~30 - 36 m	الطول / Length	
2 x 30 - 45 kw	قدرة المحرك / Motor Power	
صومعة الإسمنت ومعدات		
100-200 ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity	
قطعة 2-4	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number	
Ø323	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor	
الضاغط / Compressor		
لتر/دقيقة 2.400	السعة / Capacity	
6-8 bar	ضغط التشغيل / Working Pressure	
18,5 kw	قدرة المحرك / Motor Power	

محطات الخرسانة الثابتة

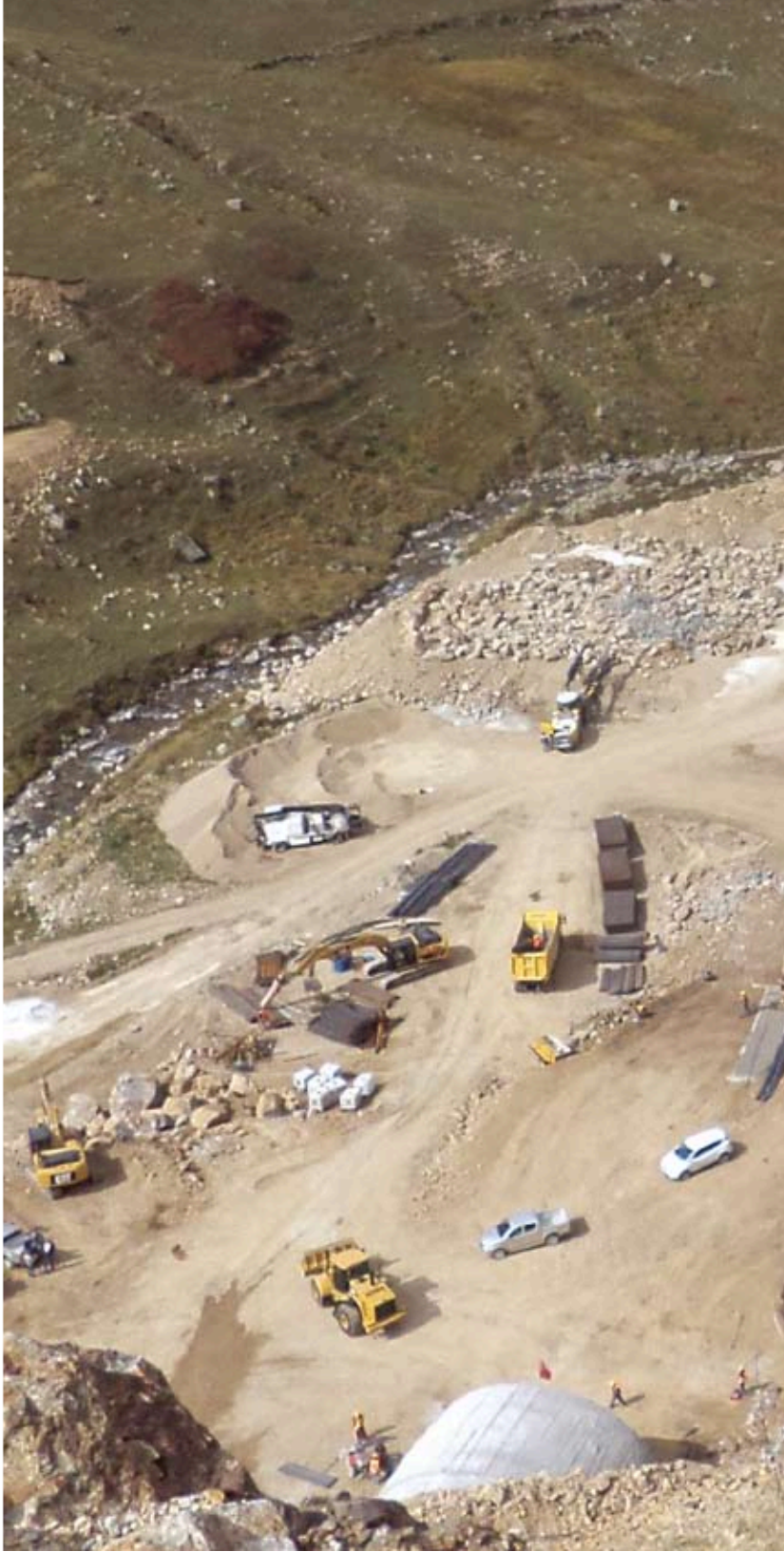




BS 200 / BS 240-D / BS 300
محطة خلط خرسانة ثابتة بسعة 200-240-300 م³/ساعة
200-240-300 m³/h Stationary Concrete Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية			
Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة			
200 m ³ / ساعة	240 m ³ / ساعة	300 m ³ / ساعة	Compressed Concrete / الخرسانة المضغوطة
2x50 ساعة / خلطة	2x40 ساعة / خلطة	2x38 ساعة / خلطة	Cycle Time / وقت الخلط
350-380 kw			Total Motor Power / إجمالي قدرة المحرك
380 / 50 Hz			Voltage - Frequency / الجهد - التردد
مزودج المحور			Mixer Specifications / مواصفات خلط الخلط
2x2 m ³	2x3 m ³	2x4 m ³	Mixer Capacity / سعة خلط الخلط
2x3.000 لتر	2x4.500 لتر	2x6.000 لتر	Dry Capacity / سعة التعبئة الجافة
2x2.000 لتر	2x3.000 لتر	2x4.000 لتر	Compressed Concrete / قدرة الخرسانة الجاهزة
4 x 37 kw	4 x 55 kw	4 x 75 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Aggregate Bunker / قادوس الركام			
4-8 وحدات			Aggregate Compartments / عدد الحجرات
30-50 m ³			Compartment Capacity / سعة الحجرة
120-400 m ³			Total Capacity / السعة الكلية
Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام			
800 mm	800 mm	1.000 mm	Width / العرض
~ 2x5=10 m			Length / الطول
2x5,5 kw	2x7,5 kw	11-15 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي			
2x5.000 kg	2x7.000 kg	2x9.600 kg	Aggregate Collecting Hopper / قادوس انتظار الركام
2x1.000 kg	2x1.500 kg	2x2.000 kg	Cement Weighing Hopper / قادوس وزن الإسمنت
2x500 kg	2x800 kg	2x1.000 kg	Water Weighing Hopper / قادوس وزن الماء
2x50 kg			Additive Weighing Hopper / قادوس وزن المواد المضافة
Mixer Feeding Conveyor / ناقل تغذية الخلط			
1.000 mm	1.200 mm	1.200 mm	Width / العرض
~30 - 36 m			Length / الطول
30 - 37 kw	37 - 45 kw	2 x 30 - 45 kw	Motor Power / قدرة المحرك
صومعة الإسمنت ومعدات			
100-200 ton			Cement Silo Capacity / سعة صومعة الإسمنت
2-6 قطعة			Cement Silo Number / عدد صوامع الإسمنت
Ø273	Ø273	Ø323	Cement Screw Conveyor / ناقل حلزوني للإسمنت
Compressor / الضاغط			
1.500 لتر/دقيقة - 2.400 لتر/دقيقة			Capacity / السعة
6-8 bar			Working Pressure / ضغط التشغيل
7,5 kw			Motor Power / قدرة المحرك



مشروع نفق أوفيت / إسبير - أرضروم
Mount Ovit Tunnel Project / İspir - ERZURUM



مشروع نفق أوفيت / إيكيزديره - ريزا
Mount Ovit Tunnel Project / İkiçidere - RİZE

محطات الخرسانة الثابتة





Concrete Plants Designed to Produce Precast Concrete Elements: These concrete plants are usually used in applications of producing curbstones, paving stones, tiles, keystones, corner stones, concrete pipes. These concrete plants where planetary mixers are generally used have two mixers including one in order to be used for thin materials in accordance with the needs. Usually one of two mixers is chosen to be small because of the reason that the consumption is less when both two mixers are used and a better mixture can be produced for thin materials. Planetary mixers are preferred for precast works because of being more appropriate to concrete with low-slump value close to dry mixture. Powder and liquid coloring agents are used in accordance with the needs.

Age-Dry By-pass system Concrete Batching Plant: There is a dry mixture by-pass line in dry wet type concrete batching plant in addition to wet concrete system. Dry mixture can be directly filled into transmixer by-passed by a valve without entering into the aggregate mixer when desired. The cement is discharged directly into the transmixer such as aggregate by by-passed with a discharger (non-return) flap through a short screw conveyor after being weighted. Wet concrete is discharged into the mixer of the batching plant in order to be mixed with aggregate and water by deactivating the by-pass line when desired. The amount of water is determined by weighing in wet concrete production. For dry concrete mixture, the amount of water is measured by liter with counter and the water is discharged into the transmixer and dry mixture is converted into wet mixture shortly before the cement reaches the delivery place in order to prevent the quick setting (hardening) of concrete especially in hot weathers.



محطات خلط الخرسانة لإنتاج عناصر الخرسانة مسبقة الصب تستخدم هذه المحطات عادة في تطبيقات إنتاج البلوكات، الأرصفة، بلاط الأرصفة، الأنابيب الخرسانية، وحجارة الرصف ويمكن تجهيزها بخلاط واحد أو (Planet Type) تستخدم في هذه المحطات خلاطات من النوع الكوكبي بخلاطين حسب الحاجة، بحيث يُخصّص أحدهما عادة للمواد الدقيقة عند استخدام خلاطين، يتم تقليل استهلاك الطاقة، كما يتم الحصول على خلطة أفضل في المواد الدقيقة، لذلك يُختار عادة أحد الخلاطين بحجم أصغر تُفضل الخلاطات الكوكبية في صناعة الخرسانة مسبقة الصب لأنها مناسبة للخلطات ذات الهبوط المنخفض القريبة من الخلط الجاف (Slump). ووفقاً للاحتياج، يمكن استخدام مواد ملونة مسحوق أو سائلة بالإضافة إلى المضافات الكيميائية لتحسين جودة الخرسانة (By-Pass) محطة خلط خرسانة بنظام التحويل بين الرطب والجاف يتيح التحويل إلى الخلط الجاف عند (By-Pass) في محطات الخلط من النوع الرطب-الجاف، يوجد خط تحويل الحاجة. دخول الركام إلى الخلاط بواسطة صمام، ليُفرغ مباشرةً في (By-Pass) عند اختيار الخلط الجاف، يتم تجاوز (Transmixer) شاحنة الخلط. أما الأسمنت فيوزن أولاً، ثم يُنقل بواسطة بوابة وصحن ناقل حلزوني قصير إلى الشاحنة مباشرة مثل الركام ويُفرغ الركام والأسمنت في الخلاط داخل المحطة مع إضافة By-Pass عند إنتاج الخرسانة الرطبة، يُعطل خط الماء للخلط. يُقاس كمية الماء في الخرسانة الرطبة بالوزن لضمان دقة الخلطة أما في حالة الخلط الجاف، خاصة في المناخات الحارة، ولمنع التصلب المبكر للخرسانة، يتم تحديد كمية الماء باللتر باستخدام عدّاد خاص قبل الوصول إلى موقع التسليم مباشرة، حيث يُضاف الماء إلى الخلطة الجافة داخل الشاحنة لتحويلها إلى خرسانة رطبة.

مصانع الخرسانة المتنقلة

Mobile Concrete Batching Plants



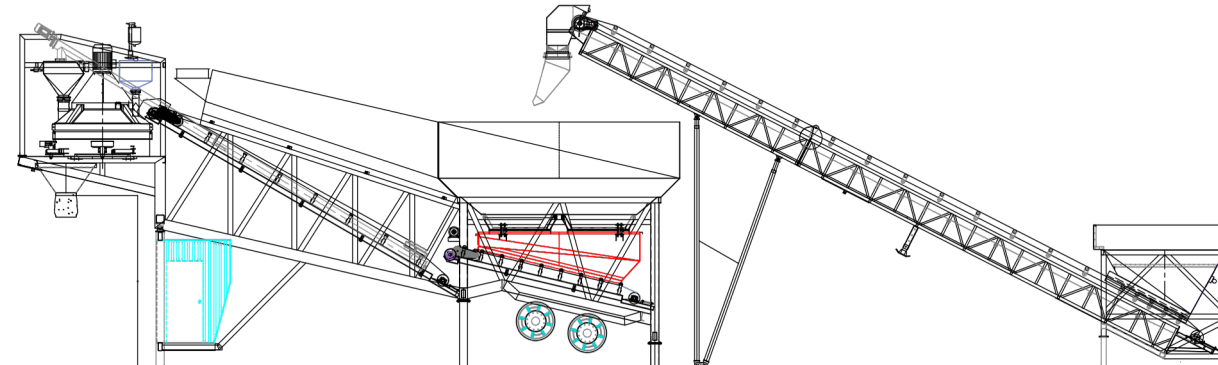
تتميز محطات خلط الخرسانة المتنقلة (الموبايل) من بوزداغ، التي تُعد نتاج الشاملة، بتفوقها بفضل (ARGE) أحدث التقنيات وأعمال البحث والتطوير قابليتها للنقل وسرعة تركيبها وسهولة استخدامها في المساحات الصغيرة، بالإضافة إلى أدائها العالي وجودتها. لذا، هي الخيار المفضل لمنتجي الخرسانة الجاهزة وشركات الإنشاءات في مشاريع إنتاج الخرسانة الخاصة بالمشاريع.

Bozdag mobile concrete batching plants , which was designed and produced with the latest technology as a result of comprehensive R&D works to meet the needs of ready-mixed concrete producers and construction companies in project-based concrete production, are a step forward with their portability, easy setup and installation opportunity and ease of use in small areas, high performance and high quality.





BM 60
مصنع الخرسانة المتنقل 60 م³/ساعة
60 m³/h Mobile Concrete Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية	
Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة	
60 m ³ / ساعة	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete
60 خلطة / ساعة	وقت الخلط / Cycle Time
100-120kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power
380V / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency
Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط	
1 m ³	سعة خلاط الخلط / Mixer Capacity
1.500 لتر	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity
1.000 لتر	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete
45kw	قدرة المحرك / Motor Power
Aggregate Bunker / قادوس الركام	
4 وحدات	عدد الحجرات / Aggregate Compartments
10m	سعة الحجرة / Compartment Capacity
40m	السعة الكلية / Total Capacity
Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام	
600mm	العرض / Width
~5m	الطول / Length
5.5kw	قدرة المحرك / Motor Power
Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي	
-	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper
500kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper
300kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper
50kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper
Mixer Feeding Conveyor / سير تغذية الخلاط على الهيكل المتنقل	
800mm	العرض / Width
~8-9m	الطول / Length
11kw	قدرة المحرك / Motor Power
صومعة الإسمنت ومعدات	
2x20ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity
2 عدد	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number
Ø219	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor
Compressor / الضاغط	
700 لتر / دقيقة	السعة / Capacity
6-8bar	ضغط التشغيل / Working Pressure
4kw	قدرة المحرك / Motor Power

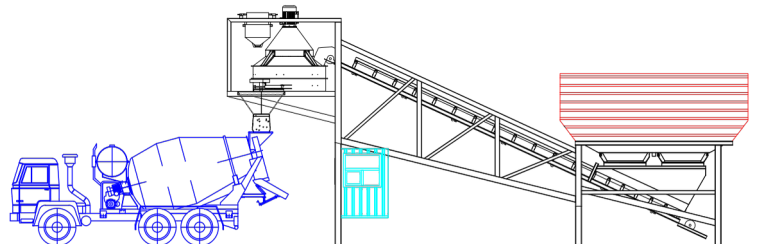
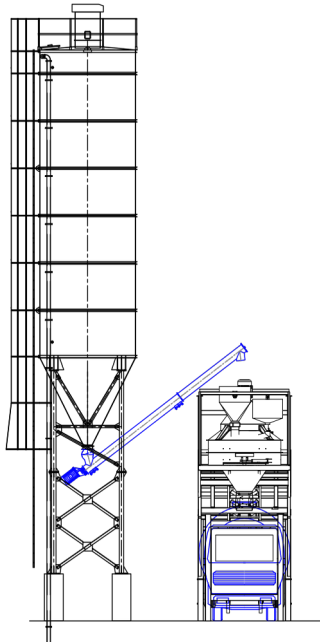
اختياري / optional

aggregate loading system / وحدة إعادة تغذية الأجراس	
7 m ³	سعة خزان تغذية الأجراس / aggregate capacity
800 mm	العرض / Width
~ 17 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power



BM 60-S

مصنع الخرسانة المتنقل 60 م³/ساعة
60 m³/h Mobile Concrete
Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية

Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة	
60 m ³ / ساعة	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete
60 خلطة / ساعة	وقت الخلط / Cycle Time
100-120kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power
380V / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency
Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط	
1 m ³	سعة خلاط الخلط / Mixer Capacity
1.500 لتر	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity
1.000 لتر	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete
45kw	قدرة المحرك / Motor Power
Aggregate Bunker / قادوس الركام	
4 وحدات	عدد الحجرات / Aggregate Compartments
10m ³	سعة الحجرة / Compartment Capacity
40m ³	السعة الكلية / Total Capacity
نظام وزن الأجرجا وسير تغذية الخلاط	
Aggregate Weighing Conveyor and Mixer Feeding Conveyor	
800mm	العرض / Width
~13m	الطول / Length
15kw	قدرة المحرك / Motor Power
وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي / Weighers	
-	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper
500kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper
300kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper
50kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper
صومعة الإسمنت ومعدات	
75-100ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity
عدد 1-4	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number
Ø219	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor
الضاغط / Compressor	
لتر / دقيقة 700	السعة / Capacity
6-8bar	ضغط التشغيل / Working Pressure
4kw	قدرة المحرك / Motor Power

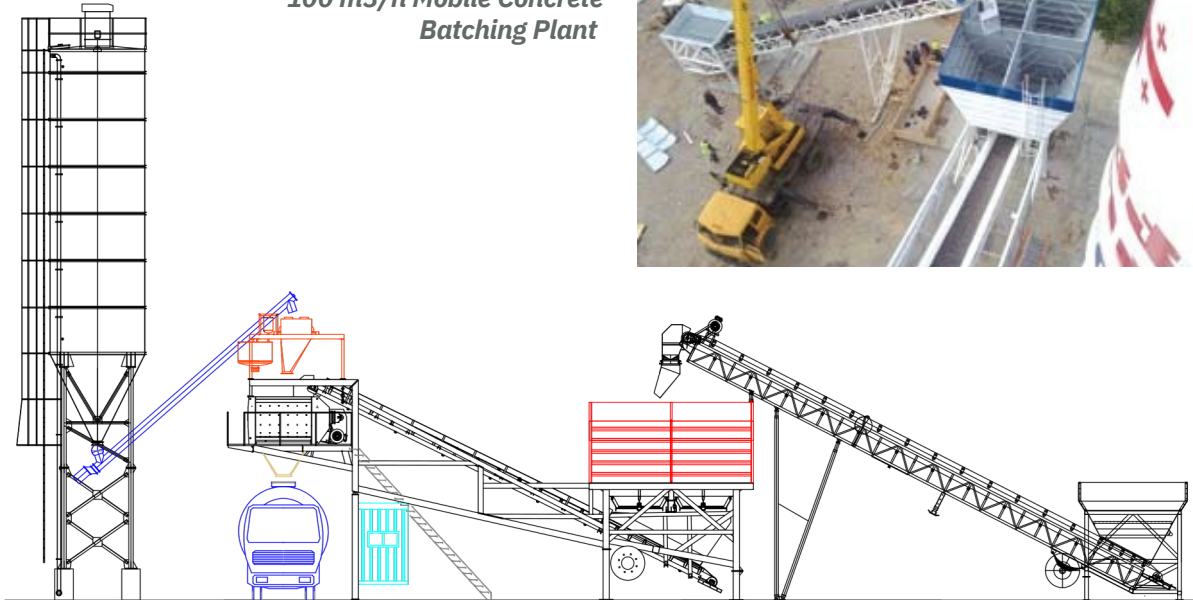
اختياري / optimal

وحدة إعادة تغذية الأجرجا / aggregate loading system	
7 m ³	سعة خزان تغذية الأجرجا / aggregate capacity
800 mm	العرض / Width
~ 17 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power



BM 100

مصنع الخرسانة المتنقل 100 م³/ساعة
100 m³/h Mobile Concrete
Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية

Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة

100 m ³ / ساعة	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete
50 ساعة / خلطة	وقت الخلط / Cycle Time
150-180kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power
380V / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency

Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط

مزوج المحور	سعة خلاط الخلط / Mixer Capacity
2 m ³	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity
3.000 لتر	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete
2.000 لتر	قدرة المحرك / Motor Power
2x37 kw	

Aggregate Bunker / قادوس الركام

4 وحدات	عدد الحجرات / Aggregate Compartments
15 m ³	سعة الحجرة / Compartment Capacity
60 m ³	السعة الكلية / Total Capacity

نظام وزن الأجريجا وسير تغذية الخلاط

Aggregate Weighing Conveyor and Mixer Feeding Conveyor

1.000 mm	العرض / Width
~15 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power

Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي

-	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper
1.000 kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper
500 kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper
50kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper

صومعة الإسمنت ومعدات

75-100 ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity
عدد 1-4	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number
Ø273	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor

الضاغط / Compressor

700 لتر / دقيقة	السعة / Capacity
6-8 bar	ضغط التشغيل / Working Pressure
4 kw	قدرة المحرك / Motor Power

اختياري / optional

وحدة إعادة تغذية الأجريجا / aggregate loading system

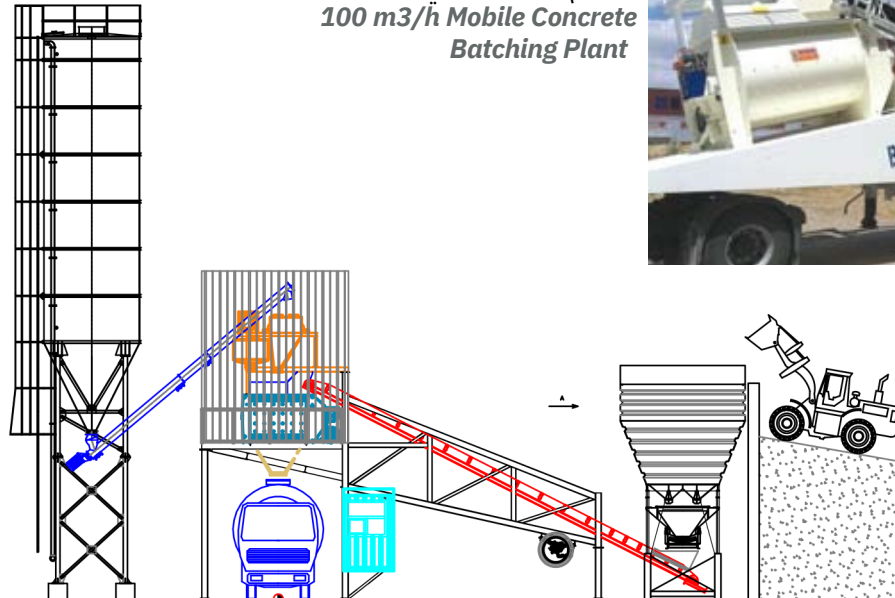
7 m ³	سعة خزان تغذية الأجريجا / aggregate capacity
800 mm	العرض / Width
~ 17 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power

Mobile Concrete Batching Plants



BM 100-S

مصنع الخرسانة المتنقل 100 م³/ساعة
(بنظام الخزان الخطي)
100 m³/h Mobile Concrete
Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية

Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة

100 m ³ / ساعة	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete
50 ساعة / خلطة	وقت الخلط / Cycle Time
150-180 kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power
380V / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency

Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط

2 m ³	سعة خلاط الخلط / Mixer Capacity
3.000 لتر	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity
2.000 لتر	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete
2x37 kw	قدرة المحرك / Motor Power

Aggregate Bunker / قادوس الركام

3-4 وحدات	عدد الحجرات / Aggregate Compartments
20-30 m ³	سعة الحجرة / Compartment Capacity
60-230 m ³	السعة الكلية / Total Capacity

Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام

800 mm	العرض / Width
~10 m	الطول / Length
11 kw	قدرة المحرك / Motor Power

Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي

-	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper
1.000 kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper
500 kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper
50kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper

Mixer Feeding Conveyor / سير تغذية الخلاط على الهيكل المتنقل

1.000 mm	العرض / Width
~15 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power

صومعة الإسمنت ومعدات

75-100 ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity
1-4 عدد	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number
Ø273	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor

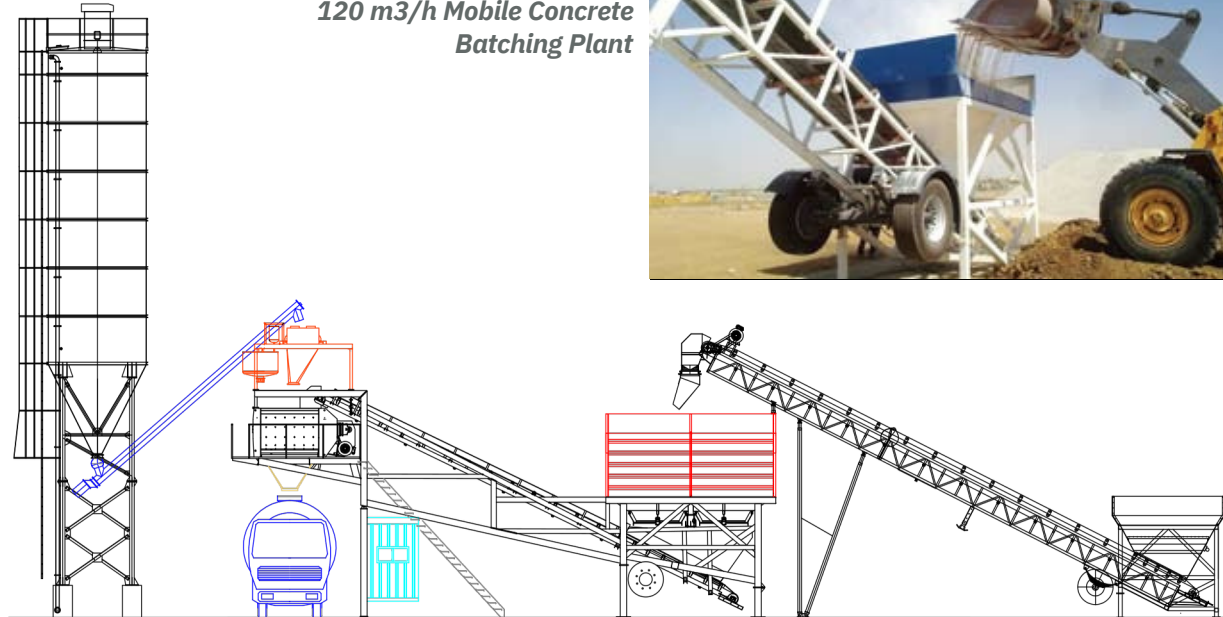
الضاغط / Compressor

1.500 لتر / دقيقة	السعة / Capacity
6-8bar	ضغط التشغيل / Working Pressure
7.5 kw	قدرة المحرك / Motor Power



BM 120

مصنع الخرسانة المتنقل 120 م³/ساعة
120 m³/h Mobile Concrete
Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية

سعة محطة الخرسانة / Concrete Plant Capacity	
ساعة / 120 m ³	الخرسانة المضغوطة / Compressed Concrete
خلطة / ساعة 40	وقت الخلط / Cycle Time
200-220kw	إجمالي قدرة المحرك / Total Motor Power
380V / 50 Hz	الجهد - التردد / Voltage - Frequency
مواصفات خلاط الخلط / Mixer Specifications	
مزدوج المحور	سعة خلاط الخلط / Mixer Capacity
3 m ³	سعة التعبئة الجافة / Dry Capacity
4.500 لتر	قدرة الخرسانة الجاهزة / Compressed Concrete
3.000 لتر	قدرة المحرك / Motor Power
2x55 kw	
قادوس الركام / Aggregate Bunker	
وحدات 4	عدد الحجرات / Aggregate Compartments
20 m ³	سعة الحجرة / Compartment Capacity
80 m ³	السعة الكلية / Total Capacity
نظام وزن الأجريجا وسير تغذية الخلاط	
Aggregate Weighing Conveyor and Mixer Feeding Conveyor	
1.000 mm	العرض / Width
~15 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power
وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي / Weighers	
-	قادوس انتظار الركام / Aggregate Collecting Hopper
1.500 kg	قادوس وزن الإسمنت / Cement Weighing Hopper
800 kg	قادوس وزن الماء / Water Weighing Hopper
50kg	قادوس وزن المواد المضافة / Additive Weighing Hopper
صومعة الإسمنت ومعدات	
75-100 ton	سعة صومعة الإسمنت / Cement Silo Capacity
عدد 2-4	عدد صوامع الإسمنت / Cement Silo Number
Ø273	ناقل حلزوني للإسمنت / Cement Screw Conveyor
الضاغط / Compressor	
700 لتر / دقيقة	السعة / Capacity
6-8 bar	ضغط التشغيل / Working Pressure
4 kw	قدرة المحرك / Motor Power

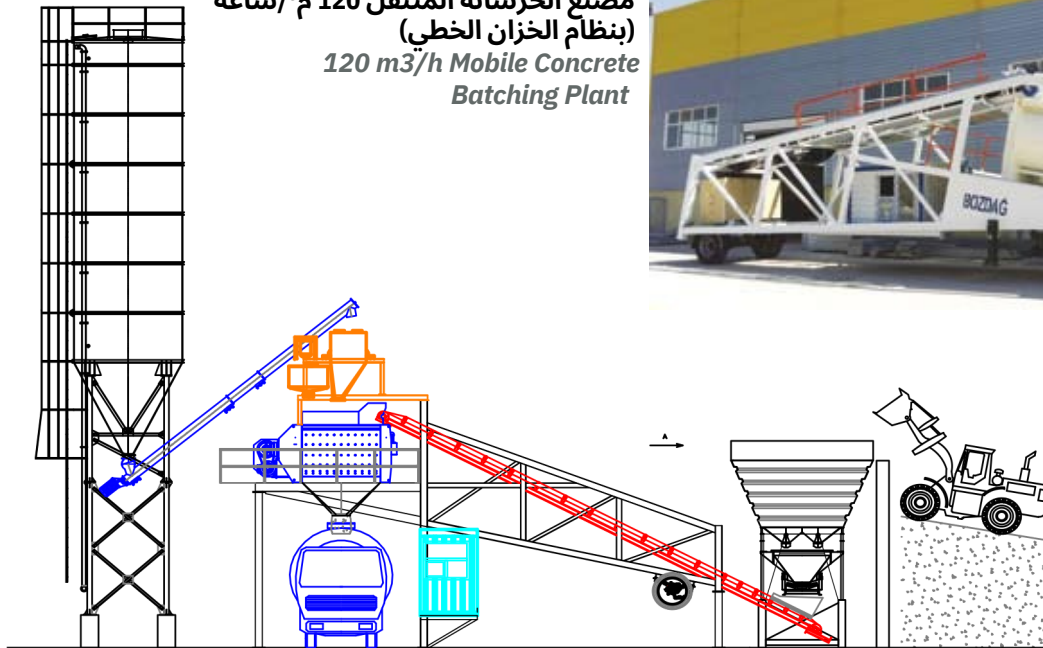
اختياري / optional

وحدة إعادة تغذية الأجريجا / aggregate loading system	
7 m ³	سعة خزان تغذية الأجريجا / aggregate capacity
800 mm	العرض / Width
~ 17 m	الطول / Length
15 kw	قدرة المحرك / Motor Power



BM 120-S

مصنع الخرسانة المتنقل 120 م³/ساعة
(بنظام الخزان الخطي)
120 m³/h Mobile Concrete
Batching Plant



TECHNICAL SPECIFICATIONS / المواصفات الفنية

Concrete Plant Capacity / سعة محطة الخرسانة	
120 m ³ / ساعة	Compressed Concrete / الخرسانة المضغوطة
40 ساعة / خلطة	Cycle Time / وقت الخلط
200-220 kw	Total Motor Power / إجمالي قدرة المحرك
380V / 50 Hz	Voltage - Frequency / الجهد - التردد
Mixer Specifications / مواصفات خلاط الخلط	
3 m ³	Mixer Capacity / سعة خلاط الخلط
4.500 لتر	Dry Capacity / سعة التعبئة الجافة
3.000 لتر	Compressed Concrete / قدرة الخرسانة الجاهزة
2x55 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Aggregate Bunker / قادوس الركام	
3-4 وحدات	Aggregate Compartments / عدد الحجرات
30 m ³	Compartment Capacity / سعة الحجرة
90-120 m ³	Total Capacity / السعة الكلية
Aggregate Weighing Conveyor / نظام وزن الركام	
800 mm	Width / العرض
~10 m	Length / الطول
11 kw	Motor Power / قدرة المحرك
Weighers / وحدات الوزن على الهيكل الحامل الرئيسي	
-	Aggregate Collecting Hopper / قادوس انتظار الركام
1.500 kg	Cement Weighing Hopper / قادوس وزن الإسمنت
800 kg	Water Weighing Hopper / قادوس وزن الماء
50kg	Additive Weighing Hopper / قادوس وزن المواد المضافة
Mixer Feeding Conveyor / سير تغذية الخلاط على الهيكل المتنقل	
1.000 mm	Width / العرض
~15 m	Length / الطول
15 kw	Motor Power / قدرة المحرك
صومعة الإسمنت ومعداتها	
75-100 ton	Cement Silo Capacity / سعة صومعة الإسمنت
2-4 عدد	Cement Silo Number / عدد صوامع الإسمنت
Ø273	Cement Screw Conveyor / ناقل حلزوني للإسمنت
الضاغط / Compressor	
1.500 لتر / دقيقة	Capacity / السعة
6-8bar	Working Pressure / ضغط التشغيل
7.5 kw	Motor Power / قدرة المحرك



القوادريس (Bunkers)

يمكن أن تكون قوادريس الركام مُقسَّمة إلى 3 أو 4 أو 5 أو 6 حجرات، اعتماداً على نوع وعدد الركام المراد استخدامه في إنتاج الخرسانة، وبسعات تتراوح من 60 م³ إلى 400 م³، اعتماداً على كمية الركام المراد تخزينها. يتم استخدام مقاطع كشاسيه (هيكل) وأرجل H-Profile أو مقاطع NPI 200 حاملة.

Bunkers

Aggregate bunkers may vary in various capacities in accordance with the amount of aggregate desired to be stored in a range from 60m³ to 400 m³ and with 3-4-5-6 aggregate compartments in accordance with the type number of aggregates to be used in the production of concrete. NPI 200 or H profile is used for load carrying chassis and supports in accordance with the capacity of bunker.

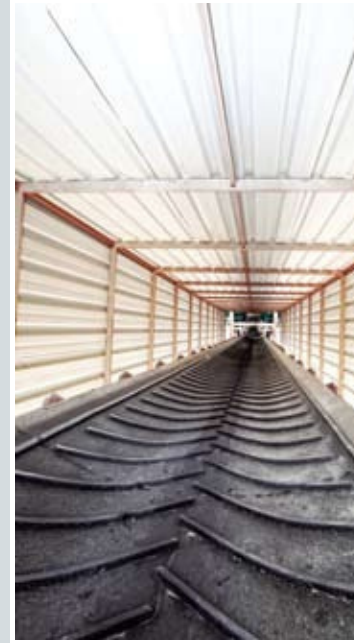


أحزمة النقل - أحزمة التحويل

يتم نقل المواد من قادوس (بُنكر) الركام إلى الخلاط أو إلى قادوس التجميع (التحميل المسبق) الذي يوضع قبل الخلط في محطات الخرسانة، عن طريق حزام التغذية. في حالة ضيق المساحة في الموقع، يتم استخدام النقل بواسطة بدلاً من حزام التغذية. بالإضافة (Kovalı Taşıma) السطل إلى ذلك، يتم استخدام نظام التغذية المسبقة (نظام الحزام المتنقل) في الحالات التي لا تتوفر فيها إمكانية ملء أو (Damperli Kamyon) القوادريس بواسطة شاحنة قلابة لودر عبر تعبئة ترابي.

Conveyor Belts-Transfer Belts

Material handling is made through a feeding belt between aggregate bunker and mixer or pre-load bunker in concrete batching plants. In some conditions and case of insufficient space in the plant, bucket elevator may be used instead of feeding belt. In addition, a pre-feeding system (walking belt platform) may be used for cases when it is impossible to carry out the process of filling with a dump truck or a loader above the soil-filled ramp by bunkers.





أنظمة الأتمتة

نظام التحكم المُدار بالحاسوب (الكمبيوتر) يقوم نظام التحكم المُدار بالحاسوب بتنفيذ عملية وزن الركام والإسمنت والماء والمواد المضافة وفقاً للأوزان المطلوبة، وبالتالي يضمن الجرعات اللازمة ويبدأ عملية الخلط. يتم تصميم وإنتاج نظام التحكم ليقوم بضبط كميات الجرعات تلقائياً بناءً على سعة المحطة ونوع الخرسانة، مما يضمن تحميل الخرسانة الجاهزة (الخرسانة الرطبة) تم تجميع جميع مدخلات ومخرجات الطاقة الخاصة (Transmixer) في شاحنة النقل بالنظام وعناصر الطاقة الكهربائية في لوحة (بانو) الطاقة، وهي منفصلة عن لوحة أو Siemens التحكم. جميع المكونات الكهربائية المستخدمة هي من علامة Telemechanique.

Automation System

Computer-controlled command system starts the dosing and mixing operations after by measuring the weights of aggregate, concrete, water and additives. Command system is designed and produced in accordance with the capacity of concrete batching plant and type of concrete by adjusting the dosing volume automatically. Separately from the command panel, all energy inputs and outputs and energy elements are gathered in the power panel. All electrical equipment is Siemens or Telemechanique.



صومعة الإسمنت ومعدات

صومعة الإسمنت ومعدات: تستخدم صوامع الإسمنت بسعات مختلفة تتراوح بين 50 و 75 و 100 و 120 و 200 طن لكل صومعة، وذلك حسب حاجة محطة الخرسانة. يمكن استخدام صومعة واحدة وصولاً إلى أربع صوامع في المحطات أما بالنسبة للمحطات (الإكسسوارات) التي تُضاف إلى الصوامع: يتم تركيب فلتر علوي لمنع الغبار الناتج أثناء (Silotop Filter) عملية التعبئة، وصمام أمان للضغط لمنع تكون (Pressure Safety Valve) الضغط المفرط والفراغ داخل الصومعة، ومؤشر مستوى لرؤية مستويات الإسمنت الدنيا والقصى، ونفثات تسيل عند فتحة مخرج الصومعة (Fluidizing Jets) لضمان التدفق السلس للإسمنت كما يوجد أنبوب تعبئة بقطر 4 بوصات لتعبئة الصومعة، وصمام ($\text{\$}\{\text{\$}\}$) فراشة يتم توصيله بمنفذ (Butterfly Valve) التفريغ السفلي، ونواقل حلزونية للإسمنت بأقطار وأطوال (Cement Screw Conveyor) مختلفة لتفريغ الإسمنت.

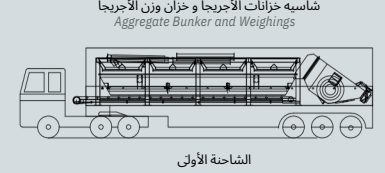
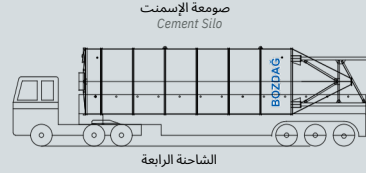
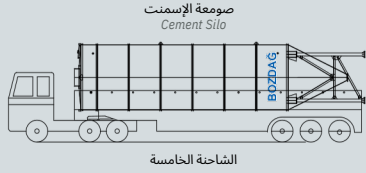


Cement Silos and Silo Equipments

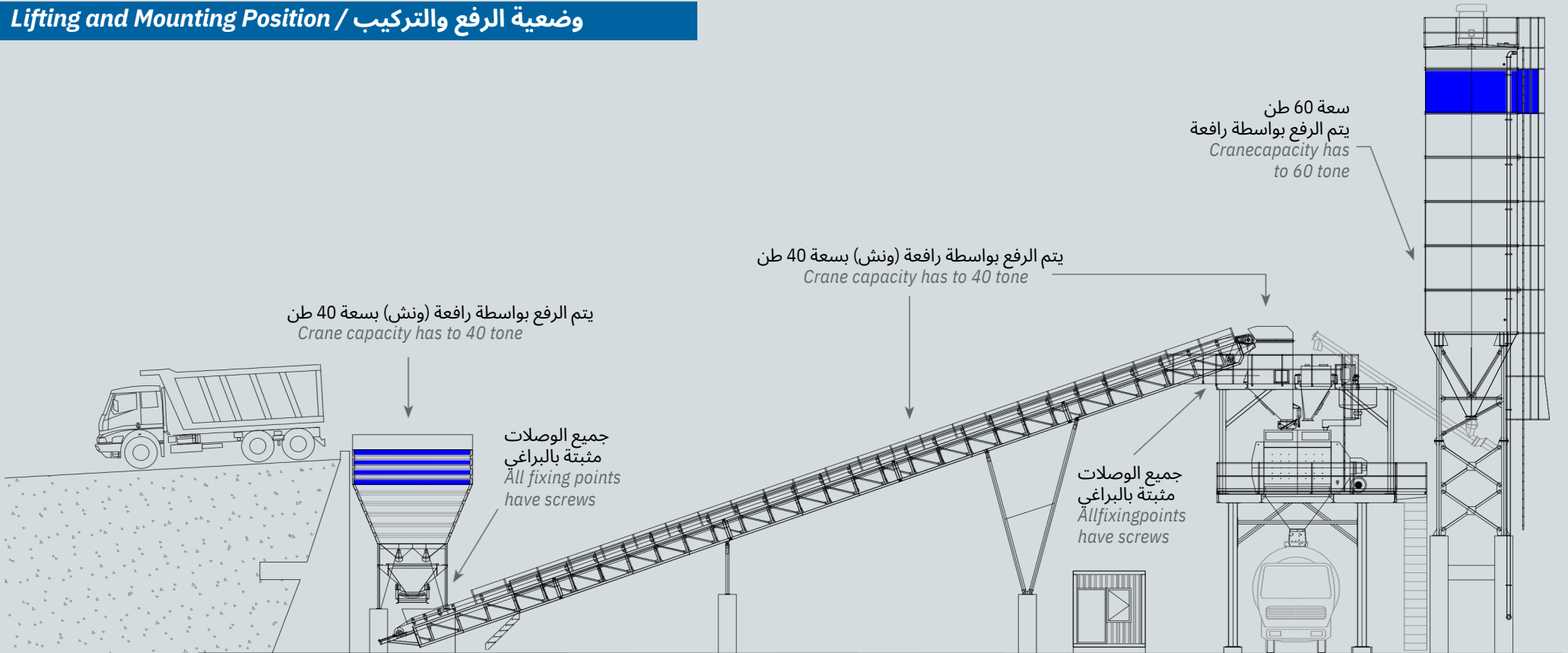
Cement silos with the capacity of each 50-75-100-120-200 tons are used in concrete batching plants in accordance with the needs. Using of cement silos vary from single cement silo up to four cement silos based on the concrete batching plants. Silotop filters for to prevent the dust as a result of pouring, pressure relief valve to prevent exceeding pressure and vacuum, level indicator to monitor minimum and maximum cement levels and fluidisation pads and nozzles are installed in outputs of cement silos as accessories. There are also butterfly valve and crew conveyor in various diameters and lengths for the discharge and fill of silo through filler type of $\varnothing 4''$.



وضعية النقل / Transportation Position



وضعية الرفع والتركيب / Lifting and Mounting Position

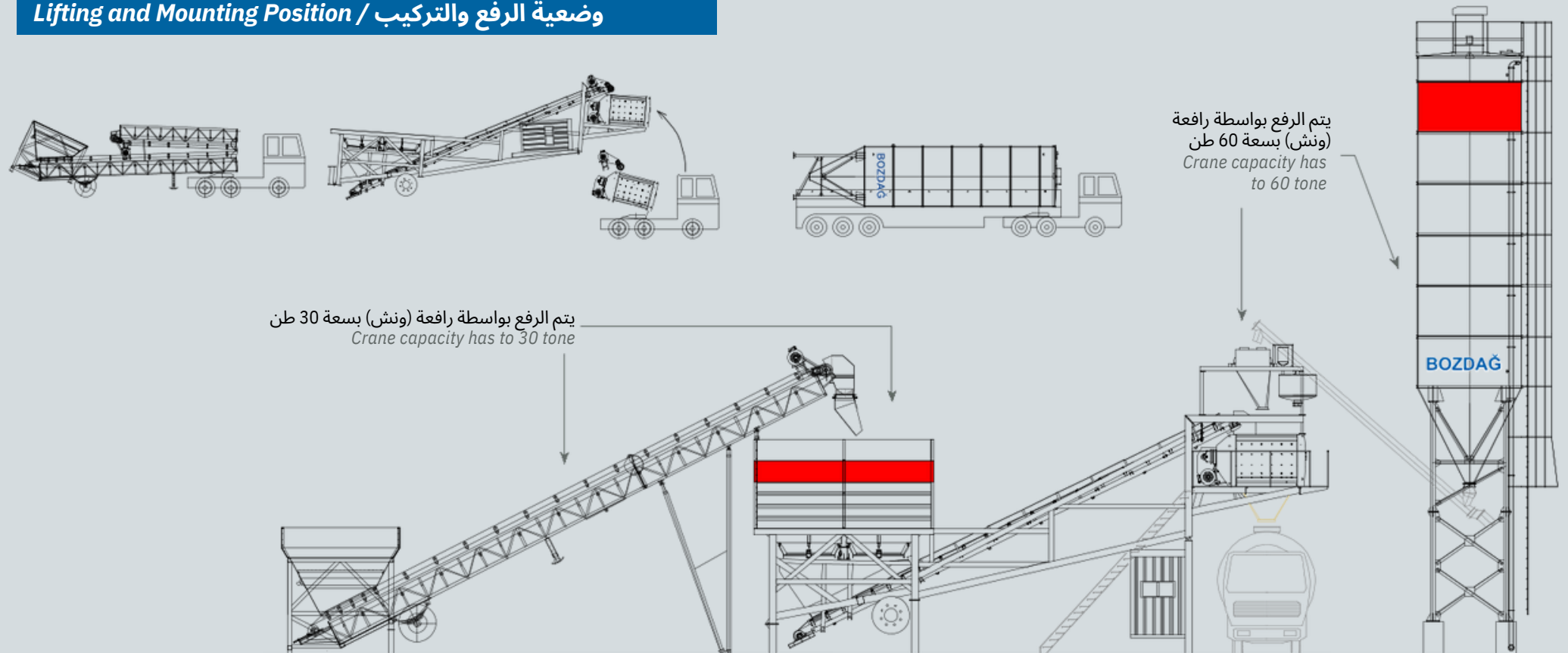




Transportation Position / وضعية النقل



Lifting and Mounting Position / وضعية الرفع والتركيب











MERKEZ / Head Quarters
İvedik OSB Melih Gökçek Bulvarı
1364. Sk. No:25-27 Ostim / ANKARA -
TURKEY
T: +90 312 395 24 19-395 24 20
F: +90 312 395 24 20

FABRİKA / Factory
Başkent OSB İnönü Bulvarı
No:1 Temelli / ANKARA -
TURKEY
T: +90 312 640 14 70
F: +90 312 640 14 71

info@bozdag.com.tr
bozdag@bozdag.com.tr
www.bozdag.com.tr

